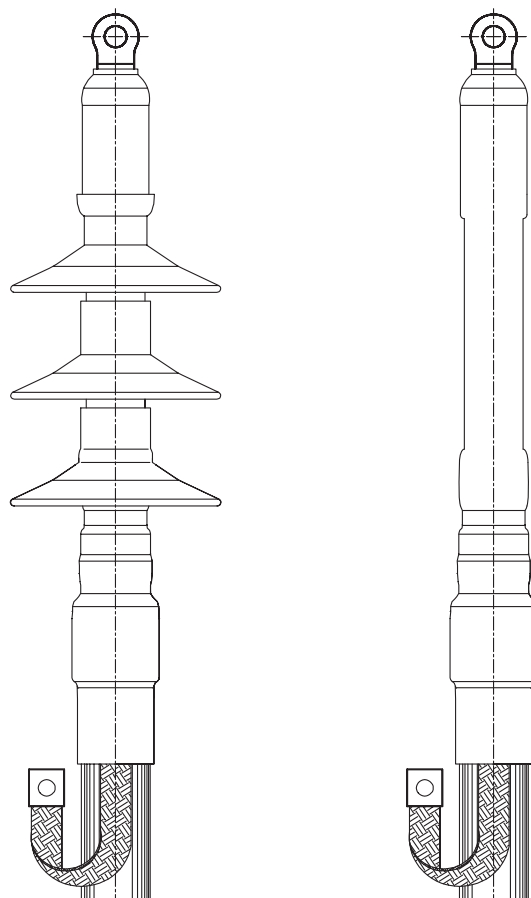




Saves Your Energy

**MONTAGEANVISNING PEM1318HITHW1.24LSWE
2014-08**

SVENSKA



**VÄRMEKRYMPNINGS INOMHUSAVSLUT FÖR 1-LEDAR KABEL
INKLUSIVE KABELSKOR**

E-NR 07 09 303 / HITHW1.2402L / 25 - 95 mm²

E-NR 07 09 304 / HITHW1.2403L / 95-240 mm²

OBS! Läs montageanvisningen noggrant före arbetet påbörjas.

ALLMÄNT

- Kontrollera att produkten är avsedd för aktuell kabeltyp.
- Kontrollera satsinnehållet (sista sidan i denna anvisning), så att inga delar saknas i förpackningen.
- Gör installationen noggrant och försäkra att alla delar hålls rena under installationens gång.
- Vid avlägsnande av strippbart yttre halvledande skikt får absolut inte kniv användas.

GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR VÄRMEKRYMPNING

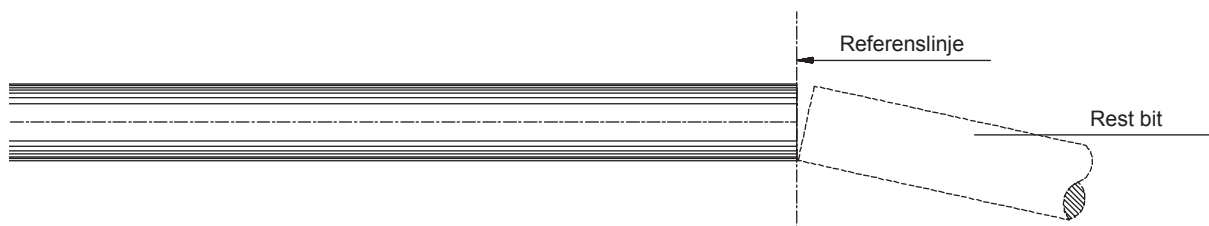
- Notera att vissa arbetsplatser kräver ett certifikat för heta arbeten.
- Använd gasolbrännare avsedd för värmekrympning (undvik för stor och vass låga).
- Börja krympningen enligt anvisningen och krympslangarna runt om innan fortsättningen sker i längdriktning.
- Flytta lågan konstant för att undvika överhettning.
- Rengör mantel och ledarisolering innan krympning.
- Följ anvisningarna noggrant för att undvika luftfickor i slangarna.
- Om krympslangen vid slutet av krympningen viker sig dubbel (slangens insida vänds utåt), räta ut slangen med att rikta lågan från den motsatta riktningen.
- Då krympningen avslutats bör slangen ha en jämn och slät yta.

VIKTIG INFORMATION

- Denna produkt får endast installeras av person med erforderlig kunskap och utbildning avseende installationsarbete och säkerhets- och installationsfrågor beträffande elektrisk utrustning. Om tillämplig lagstiftning eller gällande föreskrifter innehåller bestämmelser eller rekommendationer beträffande sådan kunskap och utbildning eller behörighetskrav med avseende på installation av elektrisk utrustning skall vad som härvid föreskrivs tillämpas med avseende på den som utför installationen. Vid tveksamhet om vad som gäller kontrollera med fackkunskap.
- Ensto friskriver sig från allt ansvar beträffande krav i anledning av felaktig användning eller felaktig installation av produkten eller underlåtenhet att iaktta lokala säkerhetsföreskrifter eller andra tillämpliga bestämmelser eller rekommendationer.
- VARNING: underlåtenhet att följa instruktionerna avseende installation kan resultera i skada på produkten och även allvarig skada på person eller dödsfall.

Utfört:

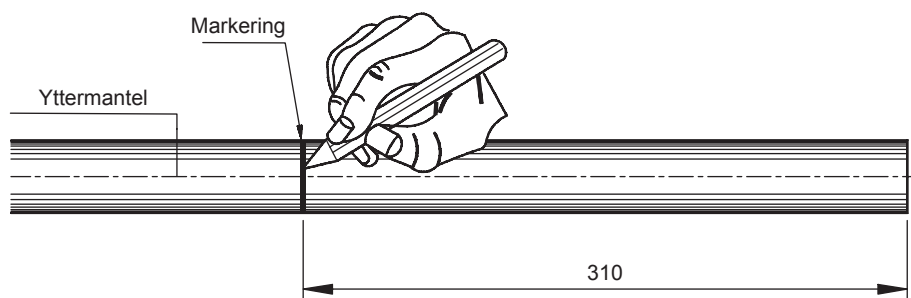
--



1. Placera kabeln i rätt position. Kapa kabeln i rätt längd. Försäkra att kabeln också räcks till ytterfaserna.

Utfört:

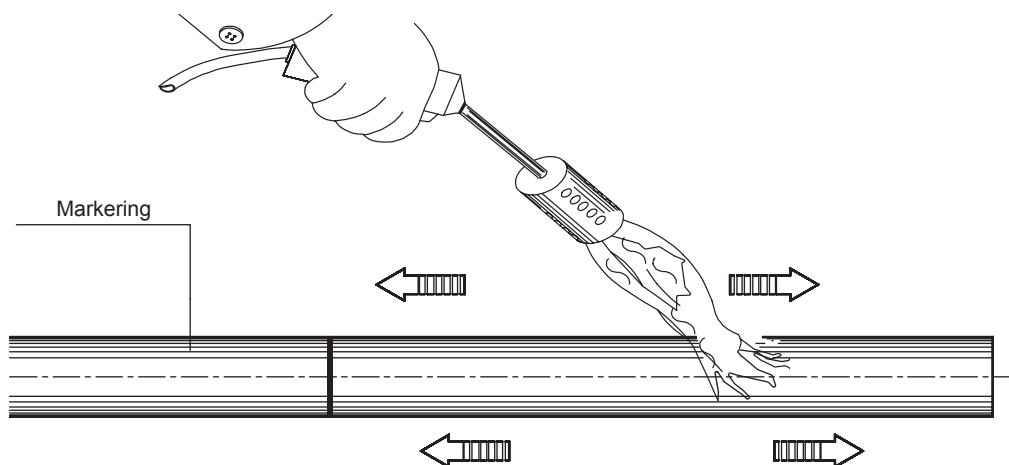
--



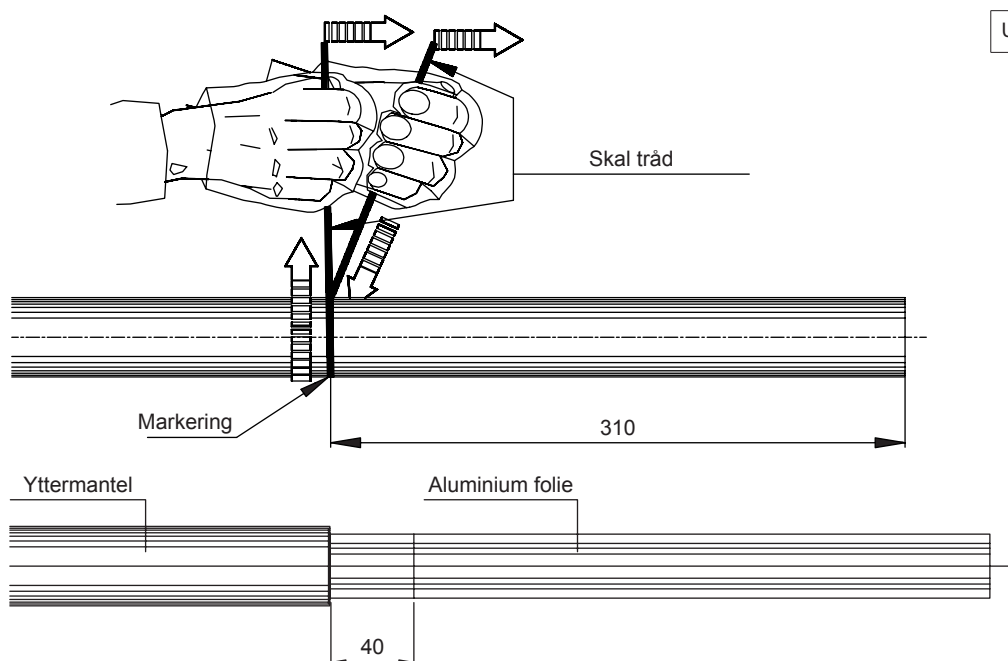
2. Markera ytermanteln 310 mm mätt från kabelns ända.

Utfört:

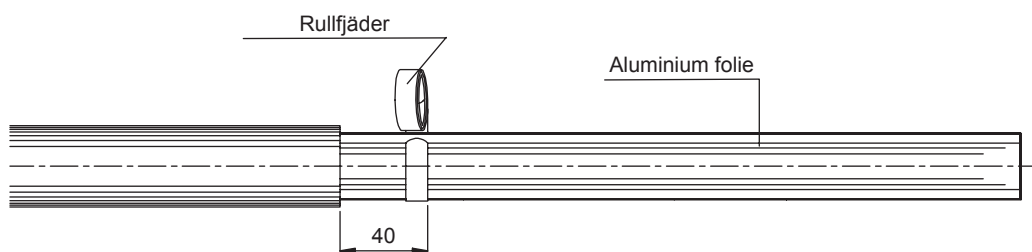
--



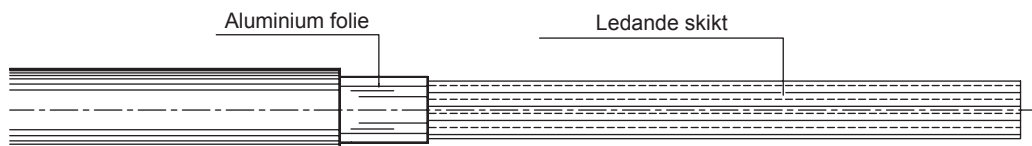
3. Värm ytermanteln upp till markeringen.

Utfört:

4. Ta bort ytermanteln med hjälp av skaltråden, så att aluminium folien blir synlig. Värm upp aluminium folien med en svag låga. Använd den skaltråden för att ta bort det mesta limmet från folien, på en sträcka av 40 mm räknat från ytermanteln's kant. Använd slutligen smärgelduken för att ta bort resten av limmet. Akta att inte aluminiumfolien går sönder då den slipas.

Utfört:

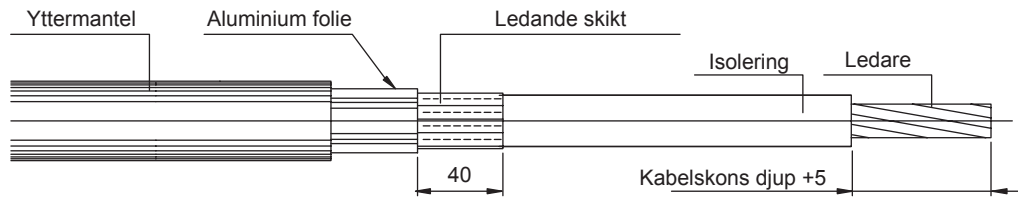
5. Montera rullfjädern 40 mm ifrån ytermanteln's kant enligt bilden. Avlägsna aluminium foilen med att riva den emot rullfjädern's kant.

Utfört:

6. Flytta rullfjädern ca 2-3 mm i riktning mot ledarändan, så att aluminium foliens kant hamnar under rullfjädern. Riv det svällande bandet i ca 1 cm breda längsgående remsor och riv sedan av dem emot rullfjädern's kant. Ta sedan bort rullfjädern.

Utfört:

--



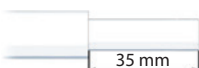
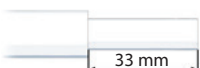
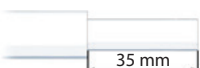
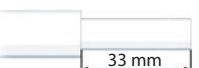
7. Lämna 40 mm av det ledande skiktet räknat från kanten av aluminium folien. Skala resten bort med ett verktyg avsedd för detta. Vid behov, avlägsna rester av det ledande skiktet med en glasbit. Använd smärgelduk för att släta till isoleringen. Avisolera ledaren med en sträcka som är kabel skons djup + 5 mm. (Med lämpligt verktyg eller skaltråd) Var försiktig så du inte repar ledaren. Vid användning av kontaktpressnings kabelskor, bör tillverkarens anvisningar följas.

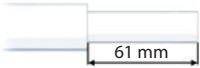
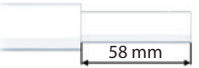
8. Montera kabelskon enligt följande

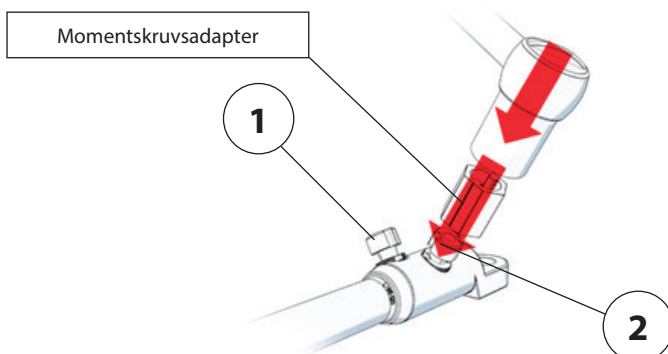
Utfört:

--

1. Vid behov gunga fast centreringsringen i kabelskon och avisolera ledaren enligt nedanstående tabell.
2. Skruva fast kabelskon på ledaren med den bifogade momentskruvsadaptorn, tills skruvarna går av. Dra av momentskruvarna i nummerordning enligt nedanstående bild.
3. Säkerställ att inga "skarpa" kanter på skruvarna kvarstår efter det att momentskruven gått av (eventuella skarpa kanter knackas ner). Fyll hålen efter skruvarna med grå mastik (SSM30).

SML1.17 (10-95 mm ²)			
Rund ledare		Sektor ledare	
10-50 mm ²	95 mm ²	25-35 mm	50-95 mm ²
			
			

SML2.27 (95-240 mm ²)				
Rund ledare			Sektor ledare	
95 mm ²	120 - 150 mm ²	185 - 240 mm ²	95 - 120 mm ²	150 - 185 mm ²
				
				

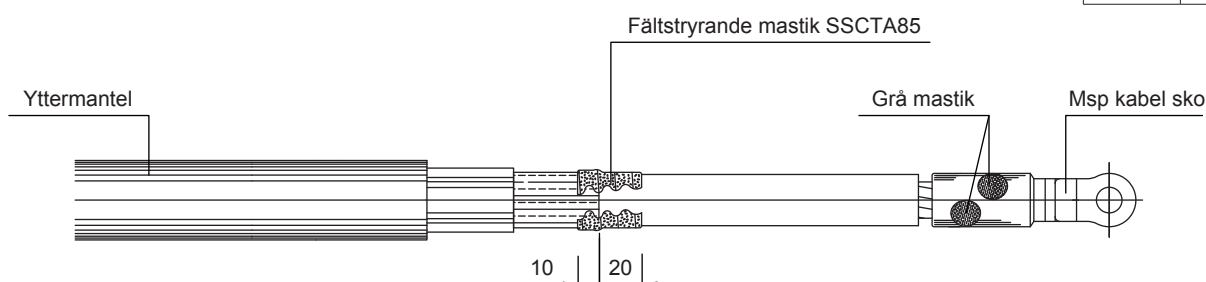


SML1.17 monteras med 17 mm hylsa och SML2.27 monteras med 24 mm hylsa.

Utfört:

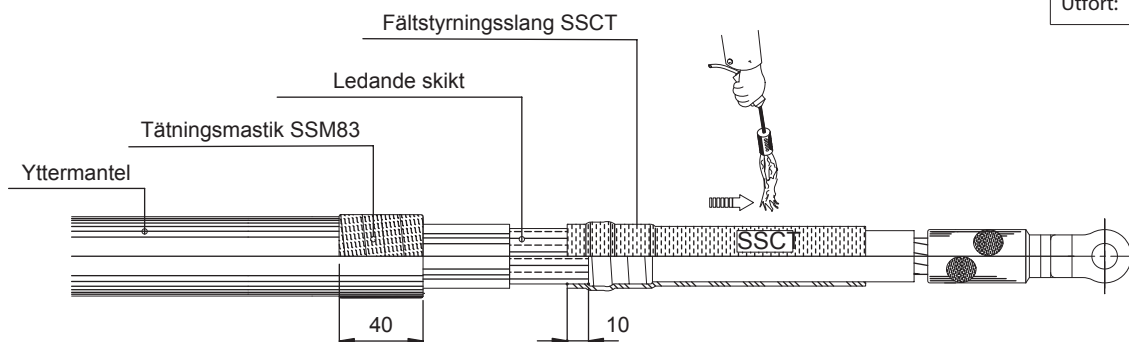
9. Rengör isolationen med en rengöringsservett. Börja från kabelskons ände och förflytta dig mot det ledande skiktet (Akta att inte rengöringsservetten i detta skede vidrör kabelskon). Slutligen rengör också det ledande skiktet, utan att vidröra isolationen. Var noggrann så att inga partiklar från det ledande skiktet kommer på isolationen. Rengör kabelskon till sist.

Utfört:



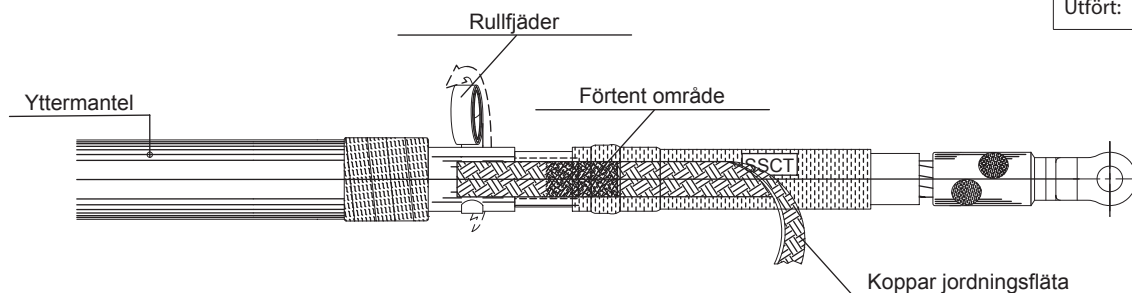
10. Linda två lager med fältstyrande mastik SSCTA85, 10 mm upp på det ledande skiktet och 20 mm ut på ledarisoleringen. Börja applikationen från det ledande skiktet. Sträck bandet till dess halva bredd och linda med halv överlapp så att en jämn övergång från det ledande skiktet fås.

Utfört:



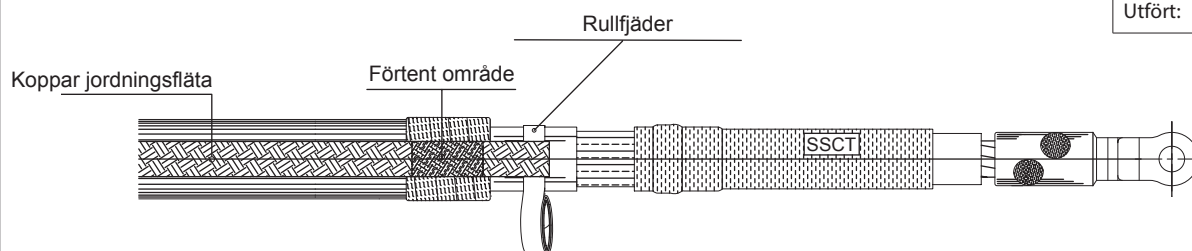
11. Placera fältstyrningsslangen SSCT så att ändan överlappar 10 mm in på det ledande skiktet räknat från kanten på mastiken. Krymp fältstyrningsslangen SSCT med början ifrån det ledande skiktet och krymp därefter utåt. Linda ett lager med tätningmastik SSM83, 40 mm in på yttermanteln. Töj ut mastiken en aning då du applicerar den.

Utfört:



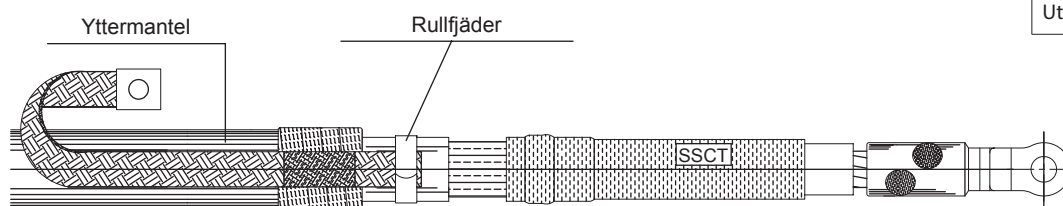
12. Placera koppar jordningsflätans ända mot aluminium folien. Linda ett varv av rullfjäders flätans ända.

Utfört:



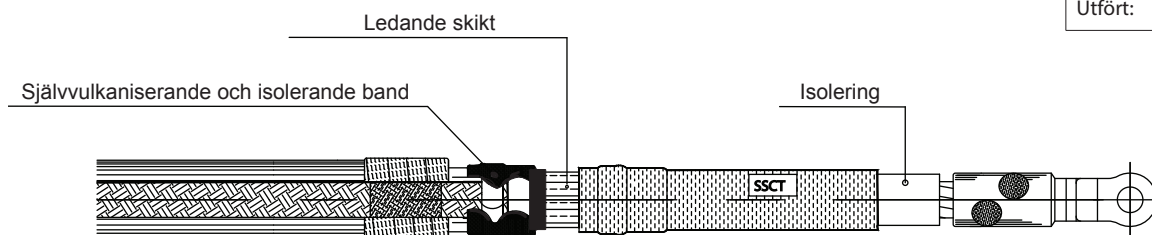
13. Vik jordningsflätan över rullfjädern så att det förtenta området (fuktspärr) hamnar på tätningssmassan.

Utfört:



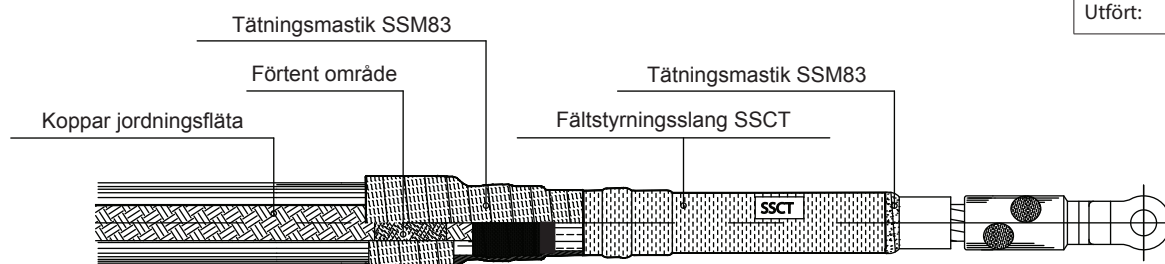
14. Linda resten av rullfjädern runt kabeln.

Utfört:

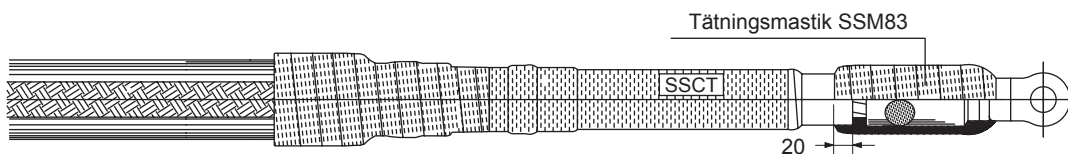


15. Linda några lager av självvulkaniserande och isolerande bandet SSITA42 ovanpå rullfjädern så att fjäderns vassa kanter täcks in. Applicera bandet så att det sträcks en aning. Linda upp bandet i samma riktning som rullfjädern, så den hålls spänd.

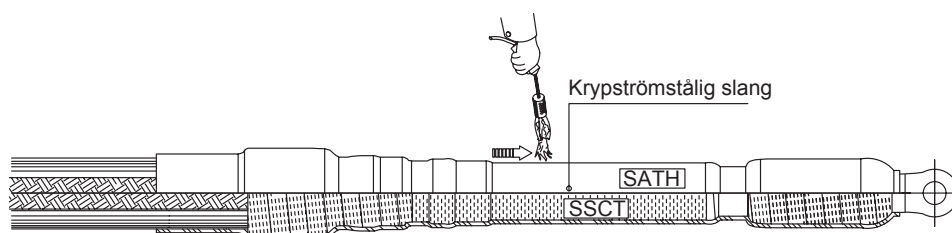
Utfört:



16. Fyll mellanrummen på båda sidor om jordningsflätan, vid det förtentade området och ytermanteln med tätningssmastik SSM83. Linda sedan ett lager med samma mastik från och med det förtenta området på jordningsflätan till ändan av fältstyrnings slang SSCT. Töj ut tätningssmastiken en aning vid applicering. Linda ett varv med tätningssmastik SSM83 runt fältstyrningsslangens andra ända, för att fylla upp och jämna ut övergången mellan slang och isolering.

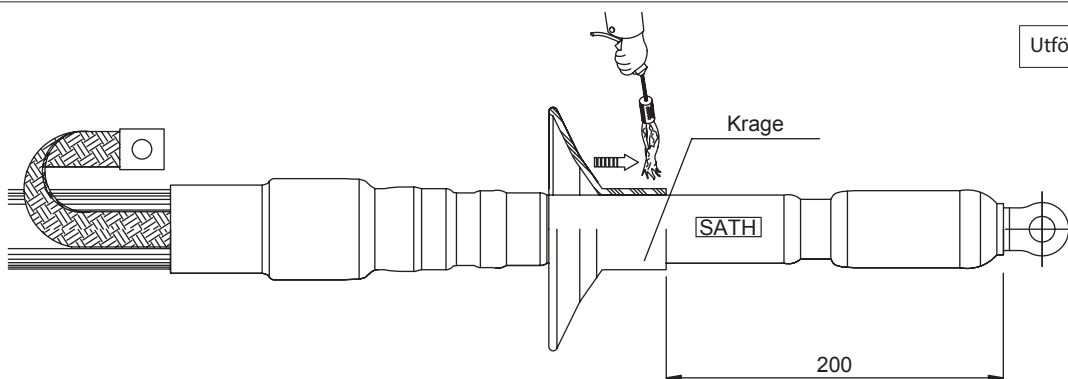
Utfört: 

17. Fyll mellanrummet mellan isolationen och kabelskon med tätningsmastik SSM83. Applicera sedan två lager med tätningsmastik SSM83 så att hela hylsdelen av kabelskon och 20 mm av isoleringen täcks. Töj ut tätningsmastiken en aning vid applicering.

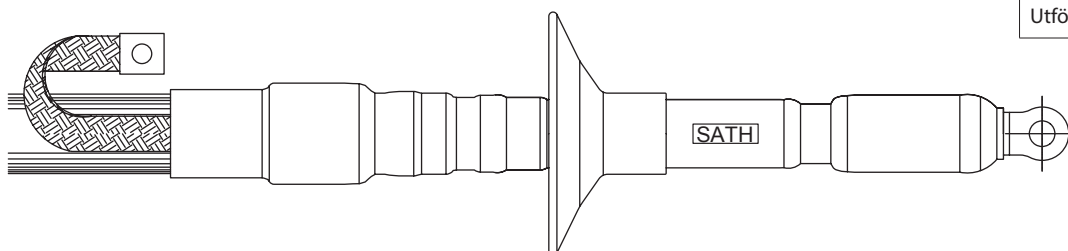
Utfört: 

18. Placera den krypströmslågiga slangen så att den täcker hela kabelkons hylsdel. Krymp slangen i riktningen, ytermantel mot kabelskon

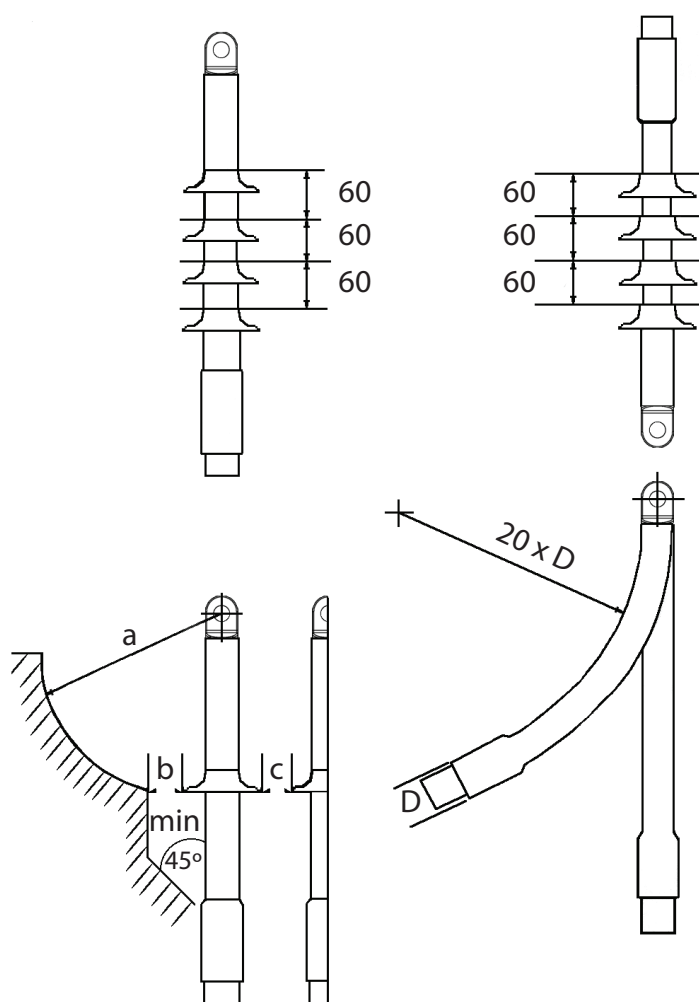
24 kV INOMHUS AVSLUT HITHW1.24L

Utfört: 

19. Placera kragen så att dess hals befinner sig 200 mm från änden av den krypströmslågiga slangen. Krymp endast kragens hals.

Utfört: 

20. Inomhus avslut HITHW1.24L är klar för användning.



a = enligt lokala bestämmelser

Um kV	b min mm	c min mm
12	15	10
17,5	20	15
24	25	20
36	30	25

Utfört av:

Företag:

Datum:

Underskrift:



Saves Your Energy

ENSTO FINLAND OY
ENSIO MIETTISEN KATU 2, P.O.BOX 77
06101 PORVOO, FINLAND
TEL. +358 204 76 21
FAX +358 204 762 770
UTILITY.NETWORKS@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM

ENSTO SWEDEN AB
VÄSTBERGA ALLÉ 5
126 30 HÄGERSTEN, SVERIGE
TEL. +46(0)8 556 309 00
FAX +46(0)8 556 309 36
KUNDTJANST.SEKKO@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.SE