



Saves Your Energy

**MONTAGEANVISNING PEM1840SWE
2016-03**

SVENSKA



**KALL KRYMP SKARV CJWH11.24 FÖR AHXAMK-W (WISKI)
U_o/U = 12/20 kV U_m = 24 kV**

OBS! Läs montageanvisningen noggrant före arbetet påbörjas.

ALLMÄNT

- Kontrollera att produkten är avsedd för aktuell kabeltyp.
- Kontrollera satsinnehållet (sista sidan i denna anvisning), så att inga delar saknas i förpackningen.
- Gör installationen noggrant och försäkra att alla delar hålls rena under installationens gång.
- Vid avlägsnande av strippbart yttre halvledande skikt får absolut inte kniv användas.

GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR VÄRMEKRYMPNING

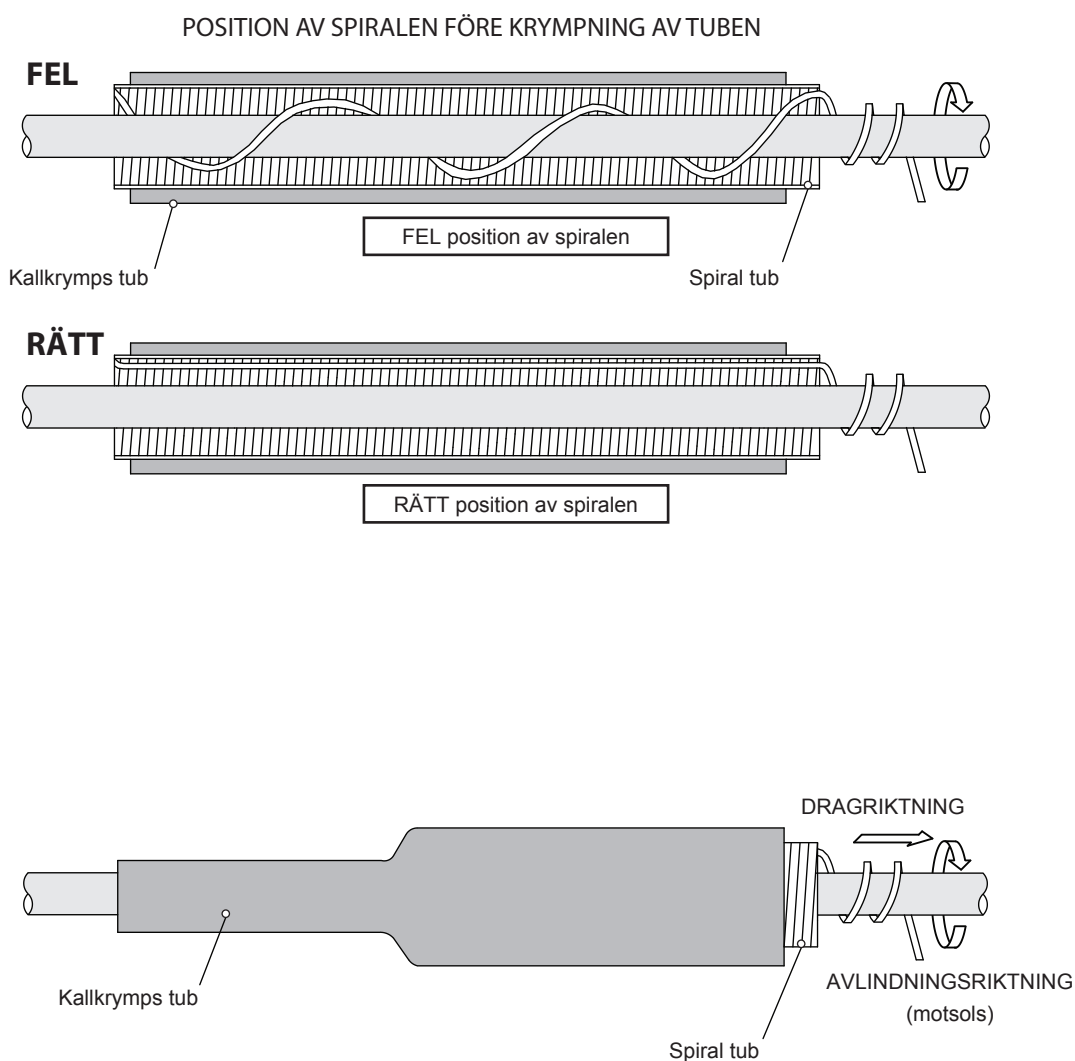
- Notera att vissa arbetsplatser kräver ett certifikat för heta arbeten.
- Använd gasolbrännare avsedd för värmekrympning (undvik för stor och vass låga).
- Börja krympningen enligt anvisningen och krympslangarna runt om innan fortsättningen sker i längdriktning.
- Flytta lågan konstant för att undvika överhettning.
- Rengör mantel och ledarisolering innan krympning.
- Följ anvisningarna noggrant för att undvika luftfickor i slangarna.
- Om krympslangen vid slutet av krympningen viker sig dubbel (slangens insida vänds utåt), räta ut slangen med att rikta lågan från den motsatta riktningen.
- Då krympningen avslutats bör slangen ha en jämn och slät yta.
- Notera att det är viktigt att rugga ytorna som skall lindas med tätningsmastik.

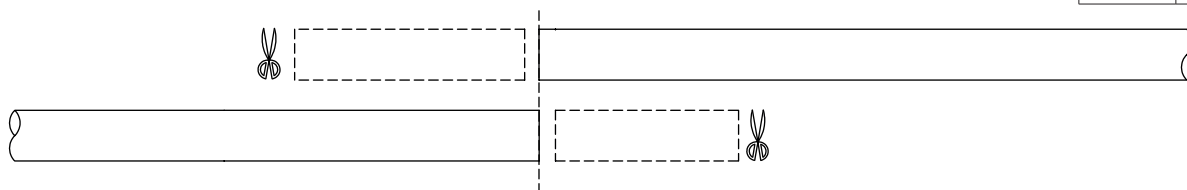
VIKTIG INFORMATION

- Denna produkt får endast installeras av person med erforderlig kunskap och utbildning avseende installation-sarbete och säkerhets- och installationsfrågor beträffande elektrisk utrustning. Om tillämplig lagstiftning eller gällande föreskrifter innehåller bestämmelser eller rekommendationer beträffande sådan kunskap och utbildning eller behörighetskrav med avseende på installation av elektrisk utrustning skall vad som härvid föreskrivs tillämpas med avseende på den som utför installationen. Vid tveksamhet om vad som gäller kontrollera med fackkunskap.
- Ensto friskriver sig från allt ansvar beträffande krav i anledning av felaktig användning eller felaktig installation av produkten eller underlåtenhet att iaktta lokala säkerhetsföreskrifter eller andra tillämpliga bestämmelser eller rekommendationer.
- VARNING: underlåtenhet att följa instruktionerna avseende installation kan resultera i skada på produkten och även allvarlig skada på person eller dödsfall.

GENERELLA INSTRUKTIONER FÖR KALL KRYMP

- Se till att kall krymps tuben placeras på kabeln innan du installerar skruvförbindning/kabelsko, för att underlätta monteringen.
- När du använder rengöringsmedel, se till att det inte finns rester kvar efter rengöring. Lösningssmedel eller andra rester kommer att försämra den slutgiltiga produkten.
- Se till att plastbandet rätas ut i röret. Om den är lindad runt ledaren, rotera kallkrymps tuben moturs, för att säkerställa att bandet är rakt, innan du försöker dra tillbaka bandet.
- När du har en korrekt placerad kall krympstub kan plast spiralen dras med en stadigt drag. Var noga med att se till att spiralen inte dras åt runt kabeln. Överskottet av spiralen kan kapas, om så erfordras, när den dras ut.
- Dubbelkolla positionen av tuben då det börjar krympa. Det finns bara en begränsad tid för att justera positionen av tuben.

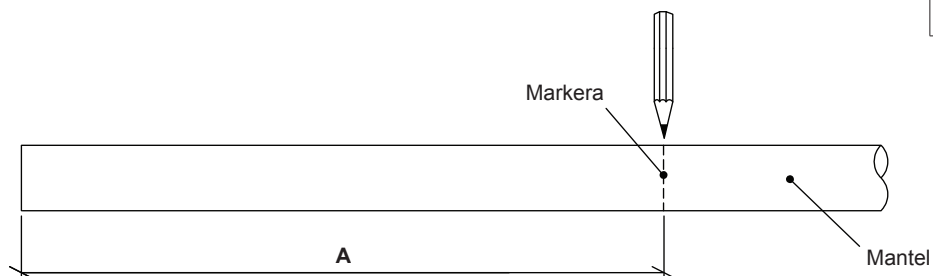


Utfört: 

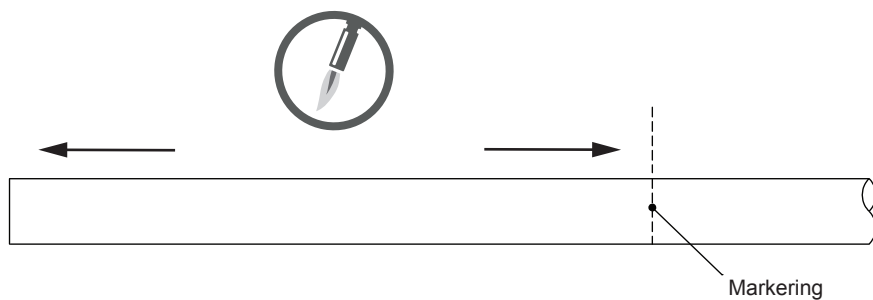
1. ☐ Kontrollera längden på varje ledare enligt det slutliga installationsläget.

Tabell 1

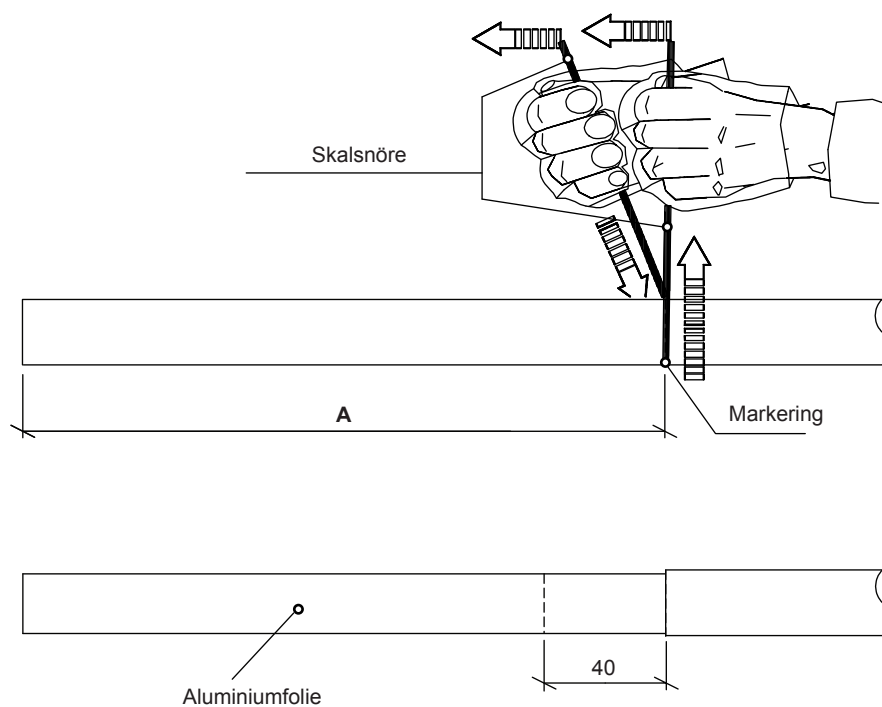
Typ	Min.diam. av kabel isolationen mm	12 kV mm ²	24 kV mm ²	A mm	C mm	E mm
CJWH11.2402C	13.8	35-95	10-95	235	155	315+5
CJWH11.2403C	18.4	95-240	70-240	220	140	285+5
CJWH11.2404C	25.3	240-300	150-240	275	190	385+5
CJWH11.2404C	25.3	-	300	270	185	375+5
CJWH11.2405C	31.1	400-630	400-630	270	185	375+5
CJWH11.2406C	36.8	630-1000	630-800	320	235	475+5
CJWH11.2406C	36.8	-	1000	315	230	465+5

Utfört: 

2. ☐ Markera uppskalningsmåttet A mm på manteln enligt tabell 1.

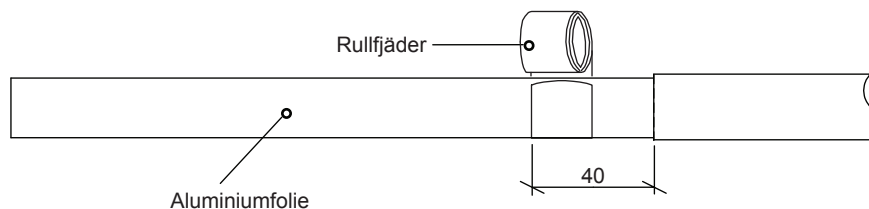
Utfört: 

3. ☐ Värm manteln fram till markeringen.



Utfört: ☐

4. ☐ Andvänd skalsnöret till att avlägsna ytermanteln för att blotta aluminium folien.
- ☐ Värm aluminiumfolien försiktigt 40 mm ut från mantelkanten och avlägsna eventuella limrester med skalsnöret.
- ☐ Rugga försiktigt 40 mm av aluminiumfolien, se till att inte spräck aluminiumfolien.



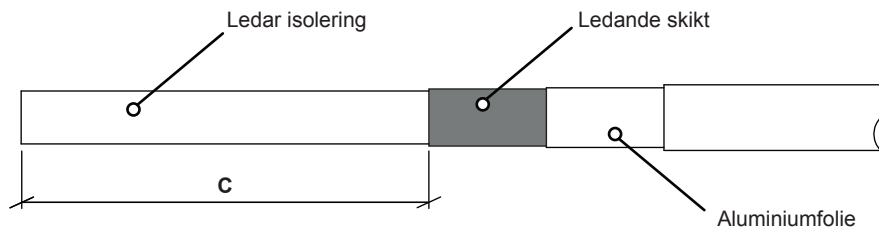
Utfört: ☐

5. ☐ Montera rullfjädern 40 mm från mantelkanten på aluminiumfolien.
- ☐ Avlägsna aluminiumfolien fram till rullfjädern.

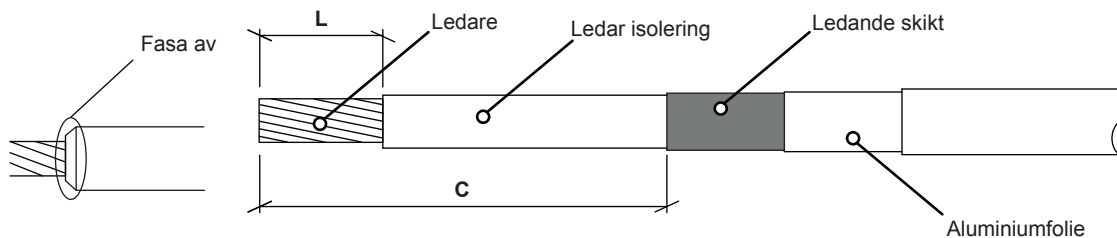


Utfört: ☐

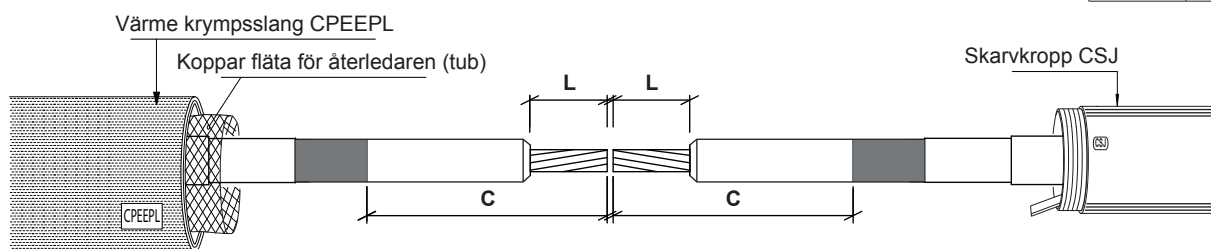
6. ☐ Flytta rullfjäder försiktigt så att den täcker kanten på aluminiumfolien.
- ☐ Linda av svällbandet upp mot rullfjädern.
- ☐ Riv av svällbandet mot rullfjädern.
- ☐ Ta bort rullfjädern.

Utfört:

7. ☐ Med hjälp av lämpliga verktyg avlägsna C mm av ledande skiktet, lämna 40 mm av det ledande skiktet räknat från aluminium folien.
- ☐ Isoleringen skall vara fri från rester av det ledande skiktet, eventuella rester tas bort med en glasbit. Isoleringen får inte skadas.
- ☐ Eventuella ojämnheter slipas bort med ett finkornigt sandpapper.

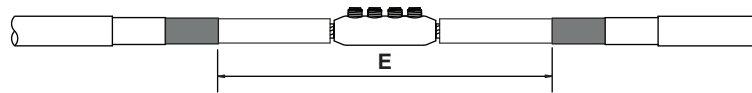
Utfört:

8. ☐ Avlägsna ledar isoleringen L mm enligt skarvhylsans motageanvisning.
- ☐ Använd slip papper och fasa av ledar isolerings kanten enligt bild.

Utfört:

9. ☐ Placera kopparflätan för återledaren över manteln på en av ledarna.
- ☐ Placera värme krymps tuben över en av ledarnas mantel.
- ☐ Placera kallkrymps kroppen CSJ över en av ledarnas mantel.

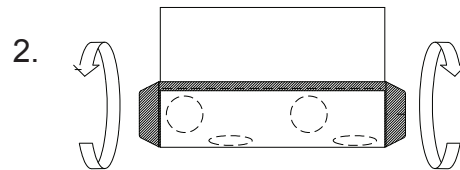
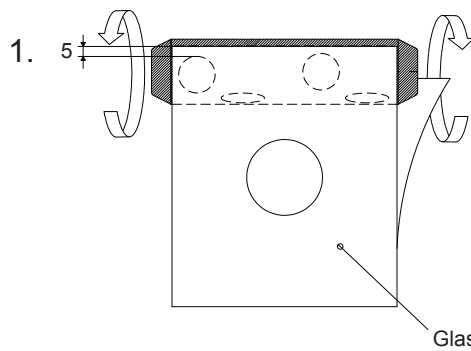
! Skydda tuberna från smuts.



Utfört:

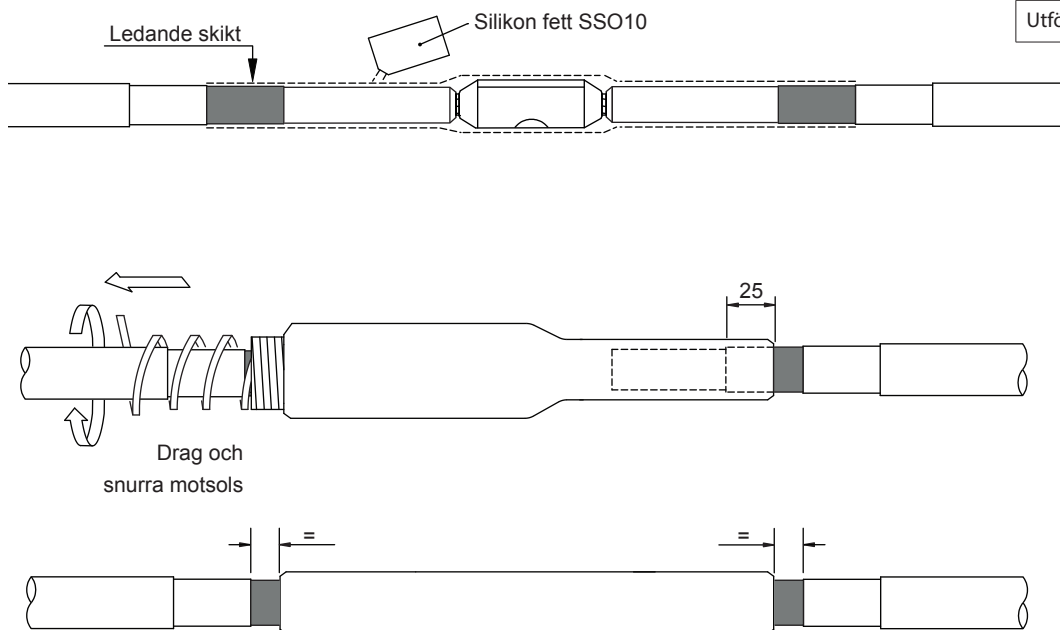
10. ☐ Kontrollera måttet E före installation av kabelhylsan.
- ☐ Montera en skarvhylsa enligt skarvhylsans montageanvisningar.
- ☐ Rengör kabelisolationen med en rengöringsservett. Rengör mot det ledande skiktet och slutligen rengör det ledande skiktet utan att röra ledarens isolation, detta för att inte några partiklar av det ledande skiktet skall föras ut på ledarens isolation. Till sist rengör skarvhylsan.

Utfört:



11. ☐ Avlägsna skyddspappret från glasfiber plattan.
- ☐ Montera glasfiber plattan 5 mm från skruv kanten enligt bild.
- ☐ Montera glasfiber plattan på skruvförbindningen.

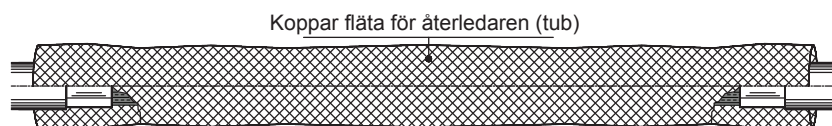
! När glasfiber plattan är monterad skall skruvarna vara täckta med två lager av glasfiber plattan.



Utfört:

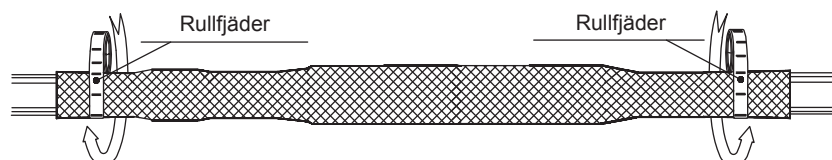
12. ☐ Fördela ett tunt jämnt lager av silikonfett över ledarisoleringen, ledande skiktet och över skarvhylsan.
- ☐ Placera skarv kroppen enligt bilden och dra ut plastspiralen så att kroppen krymper ner 1-2 cm från sin ända. Justera positionen av skarv kroppen så att kanten på kroppen är 15 mm från aluminiumfolie kanten.
- ☐ Håll fast skarv kroppen och drag ut plast spiralen och snurra denna motsols.

! Om behovet finns att justera kallkrymps kroppens position finns det fortfarande möjlighet att göra detta nu.



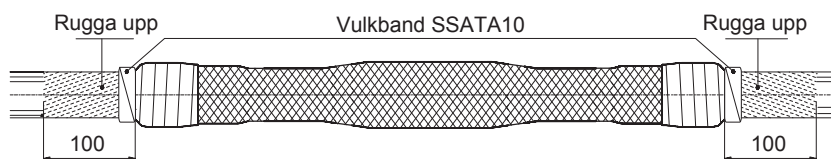
Utfört:

13. ☐ Centrera koppartuben över skarven.



Utfört:

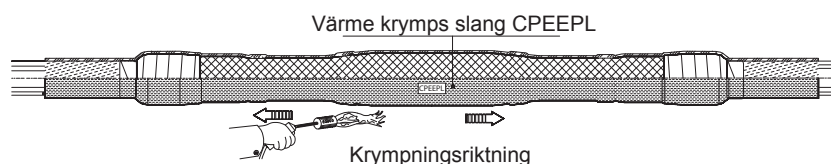
14. ☐ Fixera kopparstrumpan med PVC tejp.
- ☐ Fixera kopparstrumpan med 2 varv av rullfjädern.
- ☐ Vik tillbaka kopparstrumpan och linda på resten av rullfjädern.
- ☐ Gör samma sak med den andra ändan.

Utfört:

15. ☐ Rugga upp ca 100 mm av ytter manteln på båda sidorna av skarven med slippapper.
- ☐ Linda vulkband (SSATA10) över aluminiumfolien och upp på kopparstrumpan så att den täcker ändan på kopparstrumpan. Linda vulkbandet åt samma håll som rullfjäder.
- ☐ Se till att ändorna på kopparstrumpan är helt täckta av vulkband.

! Vulkbandet skall sträckas ut till dess halva bredd och lindas med halv överlapp.

! Använd halva mängden vulkband på varje sida.

Utfört:

16. ☐ Centrera mantel slangen CPEEPL.
- ☐ Starta krympningen på mitten av tuben och krymp mot ändarna.

! Slangen är tillräckligt krympt när det kommer ut lim från ändan av tuben.

Utfört:

17. ☐ Kabelskarven är färdig och redo att användas, men låt den kallna innan den utsätts för mekanisk påfrestning.

Utfört:

18. ☐ Skarva ihop jordledaren med kopparklämman SE12.101 som är bifogad i skarvsatsen.

Utfört av: _____

Företag: _____

Datum: _____

Underskrift: _____

Anmärkningar:



Saves Your Energy

ENSTO FINLAND OY
ENSIO MIETTISEN KATU 2, P.O.BOX 77
06101 PORVOO, FINLAND
TEL. +358 204 76 21
FAX +358 204 762 770
UTILITY.NETWORKS@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.COM

ENSTO SWEDEN AB
VÄSTBERGA ALLÉ 5
126 30 HÄGERSTEN, SVERIGE
TEL. +46(0)8 556 309 00
FAX +46(0)8 556 309 36
KUNDTJANST.SEKKO@ENSTO.COM

WWW.ENSTO.SE